

MULTIBOX MULTIBOX HT

Nettoyeurs à l'eau froide, poste fixe, multi-pompe, conçues pour être intégrées dans le système de production des entreprises.

Nombreuses versions sont disponibles :

modèles spécifiques pour l'alimentation avec eau chaude jusqu'à 85°C ;

modèles équipés de pompes avec tête en acier inox pour les entreprises dans le secteur alimentaire ;

modèles équipés d'un système électronique de commande marche/arrêt des pompes pour une distribution équilibrée des temps de travail ;

modèles « inverter » avec variateur de fréquence, pour la distribution du débit total entre un ou plusieurs opérateurs et démarrage souple. 



MULTIBOX 1P 30.200 INVERTER



Robustes et professionnels :

- Structure en acier peint et panneaux en acier inox
- Pompes radiales à 3 pistons céramiques
- Moteurs électriques à 1450 tr/min, service continu S1
- Accouplement moteur-pompe par flector
- Régulateur de pression et soupape de sécurité
- Amortisseur hydraulique anti-vibrations
- Bac à eau en acier inox adaptée au débit de chaque modèle
- Filtres eau pour chaque pompe.

Tableau électrique en acier inox avec protection IP54, complet de :

- Carte électronique
- Contrôle électronique de démarrage et arrêt des pompes permettant une répartition égale du temps de fonctionnement (pour les versions sans variateur de

de fréquence) • Bouton de démarrage des pompes • Bouton d'arrêt des pompes • Bouton d'arrêt d'urgence • Voyant machine sous tension • Ecran pour le contrôle des fonctions (versions avec 2 groupes moteur-pompe).

Système de sécurité complet et contrôle total des fonctions :

- Compteur horaire pour chaque groupe moteur-pompe
- Identification des groupes moteur-pompe en fonction (pour les versions avec 2 groupes moteur-pompe)
- Arrêt de chaque groupe moteur-pompe pour ampérage excessif des moteurs électriques
- Arrêt total pour : fuites sur le circuit hydraulique, manque d'eau, surchauffe dans le bac à eau, surpression dans le circuit hydraulique.

Système de démarrage et arrêt des groupes moteur-pompe réglé automatiquement selon le nombre des stations de travail simultanées (pour les versions sans variateur de fréquence).

ALIMENTATION AVEC EAU CHAUDE JUSQU'À 85°C

Multibox HT est équipé de pompes spécifiques pour haute température et d'un système de sécurité pour le contrôle de la température de l'eau dans le bac.

L'entrée d'eau froide et d'eau chaude est gérée par un système d'électrovannes.

MULTIBOX INVERTER

Le variateur de fréquence est un dispositif électronique qui fait varier la vitesse de rotation des moteurs électriques.

Il maintient constant la pression et le débit demandés.

Chaque démarrage ou variation des tours est effectué de manière progressive pour éviter les coups de bélier soit dans le nettoyeur que dans le circuit hydraulique.

Le variateur de fréquence réduit considérablement la consommation d'électricité car les moteurs n'absorbent pas toute la puissance disponible, mais seulement celle déterminée de la variation des tours qui chaque fois sont demandés.

Pour assurer un refroidissement parfait, le moteur électrique est équipé d'un ventilateur supplémentaire qui maintient la ventilation constante.

Un ventilateur supplémentaire est placé sur la partie frontale pour éliminer l'air réchauffé par le moteur électrique et par le variateur de fréquence de l'intérieur du nettoyeur.

VERSIONS SUR MESURE

Les domaines d'utilisation des nettoyeurs haute pression sont très variés et chaque entreprise a des exigences spécifiques qui, parfois, ne sont pas liées aux installations standards.

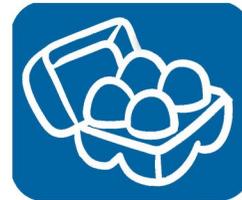
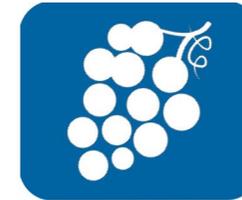
Sirmac conçoit et fabrique, sur demande, centrales de lavage spécifiques pour chaque exigence de travail.



Les images et les données techniques peuvent être modifiées sans préavis.

	POMPES	OPÉRATEURS	PRESSION	DÉBIT	PUISSANCE MOTEUR	PUISSANCE ABSORBÉE	DIMENSIONS
	n°	n°	bar	L/min	HP tr/min	kW phase	cm
MULTIBOX 18.160 2P MLTB2P18.160/2	2	2	160	18 (x2)	8,5 (x2) 1450	15 3ph	97x69x99h
MULTIBOX 15.200 2P MLTB2P15.200/2	2	2	200	15 (x2)	8,5 (x2) 1450	15 3ph	97x69x99h
MULTIBOX 18.200 2P MLTB2P18.200/2	2	2	200	18 (x2)	10 (x2) 1450	17,7 3ph	97x69x99h
MULTIBOX 35.200 INVERTER MLTB1P35.200INV	1	plusieurs	200	35	20 -	17,7 3ph	97x69x99h
MULTIBOX 50.150 INVERTER MLTB1P50.150INV	1	plusieurs	150	50	20 -	17,7 3ph	97x69x99h
MULTIBOX HT 18.160 2P MLTB2P18.160/2HT	2	2	160	18 (x2)	8,5 (x2) 1450	15 3ph	97x69x99h
MULTIBOX HT 15.200 2P MLTB2P15.200/2HT	2	2	200	15 (x2)	8,5 (x2) 1450	15 3ph	97x69x99h
MULTIBOX HT 18.200 2P MLTB2P18.200/2HT	2	2	200	18 (x2)	10 (x2) 1450	17,7 3ph	97x69x99h
MULTIBOX HT 38.200 INVERTER MLTB1P38.200INVHT	1	plusieurs	200	38	20 -	17,7 3ph	97x69x99h
MULTIBOX HT 50.150 INVERTER MLTB1P50.150INVHT	1	plusieurs	150	50	20 -	17,7 3ph	97x69x99h

SUR DEMANDE: • Châssis en acier inox. • Commande déportée • Chauffage hors-gel avec ventilateur électrique 220V. • Mélangeur d'eau pour la version HT. • Accessoires.



QUELQUES SECTEURS D'APPLICATION :

- Industries agroalimentaires • Fabriques de charcuterie • Laiteries • Transformation et distribution des viandes • Élevages avicoles et porcins • Installations de traite • Entreprises productrices d'œufs • Entreprises de stockage de produits alimentaires • Établissements vinicoles • Nettoyage de tonneaux, citernes même en combinaison avec têtes rotatives • Industries per la transformation et la distribution du poisson • Production de plats préparés et précuits • Industries mécaniques pour le nettoyage à la fin des cycles de traitement.

